

# PRO-Line

Codification des plaquettes PRO-Line série 600

WSP-Bezeichnungssystem für PRO-Line 600 Serie

Inserts designation key for PRO-Line 600 series

INFO

**6** **4** **4** **X** **-** **2.0** **-** **R15** **-** **TiALN**

Dimension  
Abmessung  
Dimension

Rayon  
Radius  
Radius

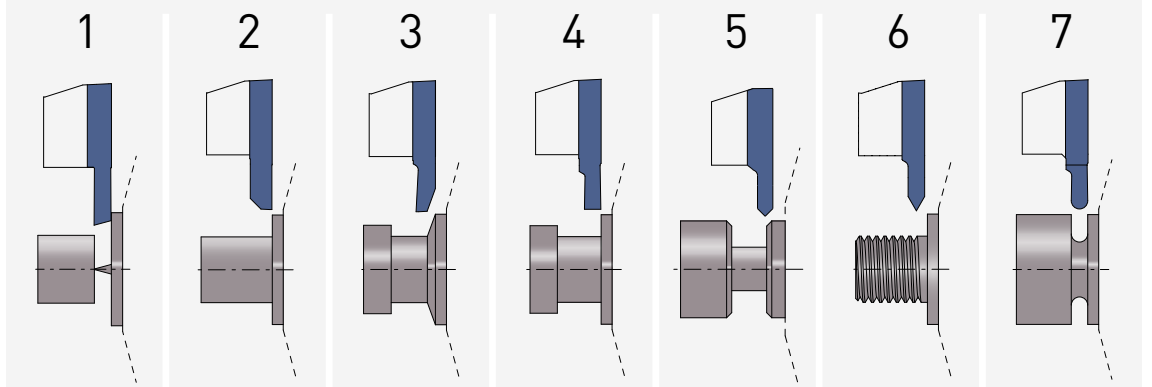
Nuance  
Sorte  
Grade

Géométrie de coupe  
Schneidgeometrie  
Cutting geometry

brise-copeaux  
Spanbrecher  
chip breaker

particularités  
Sondereigenschaften  
special features

Géométrie d'usinage  
Bearbeitungsgeometrie  
Machining geometry



Gamme de produit  
Produktserie  
Product series

définit la compatibilité des plaquettes avec le porte-outil  
bestimmt die WSP und Halter Kompatibilität  
shows the insert and holder compatibility

L = 3, 5

(chiffre impair / ungerade Zahl / uneven number)

R = 4, 6

(chiffre pair / gerade Zahl / even number)

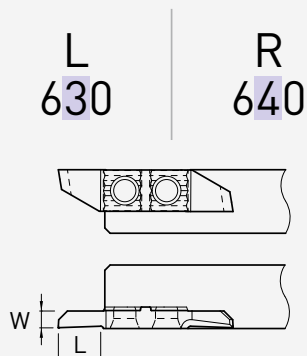
**SERIES**

Tournage  
et gorges

Drehen und  
Einstechen

Turning and  
grooving

W max = 3 mm  
L max = 8 mm

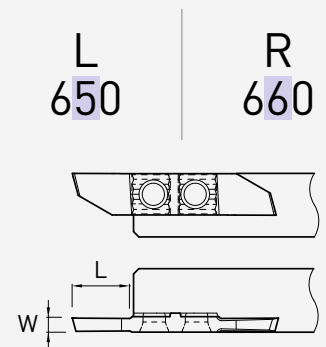


**SERIES**

Tronçonnage  
Abstechen

Parting off

W max = 2.5 mm  
L max = 11 mm



Applitec série 600  
Applitec 600 Serie  
Applitec 600 series

Système de serrage à denture avec 2 vis de fixation  
Spannsystem mit Verzahnung und 2 Schrauben  
Teeth clamping system with 2 screws

**Nuances** Paramètres de coupe indicatifs  
**Sorten** Empfohlene Schnittwerte  
**Grades** Standard machining data

## TiALN

μK20 + revêtement PVD  
 μK20 + PVD Beschichtung  
 μK20 + PVD coating

- excellente nuance universelle
- 1<sup>er</sup> choix pour l'usinage des aciers, aciers inoxydables et alliages de titane
- très bonne résistance à la température

- beste Universalsorte
- für die Bearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl und Titanlegierungen bestens geeignet
- sehr gute Warmfestigkeit

- best universal grade
- first choice for steel, stainless steel and titanium alloys machining
- very good heat resistance

## N (μK20)

non revêtu  
 unbeschichtet  
 uncoated

- nuance micro-grain tenace
- supporte les coupes interrompues et autres conditions d'usinage défavorables

- zähe Feinkornsorte
- für unterbrochene Schnitte und andere ungünstige Bearbeitungsbedingungen geeignet

- tough micro-grain grade
- suitable for interrupted cut and other unfavourable machining conditions


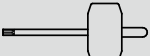

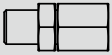



Matière Werkstoff Material	Tournage Drehen Turning			Tronçonnage Abstechen Parting off		
	VC	Prof. de passe Schnitttiefe Depth of cut	Avance Vorschub Feed	VC	Largeur de coupe Abstechbreite Cutting width	Avance Vorschub Feed
Acier de décolletage Automatenstahl Free-cutting steel	120 - 200	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.15 0.05 - 0.25	80 - 150	0.50 - 1.50 1.50 - 2.50	0.01 - 0.08 0.03 - 0.15
Acier Stahl < 600 N/mm <sup>2</sup> Steel	80 - 160	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.15 0.05 - 0.25	70 - 120	0.50 - 1.50 1.50 - 2.50	0.01 - 0.06 0.03 - 0.12
Acier Stahl < 800 N/mm <sup>2</sup> Steel	60 - 120	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.10 0.05 - 0.20	60 - 100	0.50 - 1.50 1.50 - 2.50	0.01 - 0.05 0.03 - 0.10
Acier Stahl > 800 N/mm <sup>2</sup> Steel	50 - 100	0.05 - 1.0 1.0 - 3.0	0.01 - 0.08 0.05 - 0.15	40 - 80	0.50 - 1.50 1.50 - 2.50	0.01 - 0.04 0.03 - 0.08
Acier inoxydable Rostfreistahl Stainless steel	60 - 120	0.05 - 1.0 1.0 - 3.0	0.01 - 0.08 0.05 - 0.15	60 - 100	0.50 - 1.50 1.50 - 2.50	0.01 - 0.04 0.03 - 0.08
Aluminium Si <12%	200 - 1000	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.20 0.05 - 0.40	180 - 400	0.50 - 1.50 1.50 - 2.50	0.01 - 0.10 0.03 - 0.20
Aluminium Si >12%	180 - 800	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.20 0.05 - 0.40	150 - 300	0.50 - 1.50 1.50 - 2.50	0.01 - 0.10 0.03 - 0.20
Titane Titan Titanium	30 - 70	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.08 0.05 - 0.15	30 - 50	0.50 - 1.50 1.50 - 2.50	0.01 - 0.03 0.03 - 0.06
Cuivre, laiton, bronze Kupfer, Messing, Bronze Copper, brass, bronze	100 - 500	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.20 0.05 - 0.35	100 - 300	0.50 - 1.50 1.50 - 2.50	0.01 - 0.10 0.03 - 0.20

# PRO-Line

Pièces de rechange et accessoires

Ersatzteile und Zubehöre

Spare parts and accessories

Porte-outils Halter Holders	Pièces de rechange Ersatzteile Spare parts					Accessoires Zubehöre Accessories	
			 	 		Option Art. N°	Recommandation de serrage Drehmoment Empfehlung Clamping recommendation
630 640	V-M4X9-T15	C-T15	-	-	-	SET-NM-TX15	3 Nm
630-JET 640-JET	V-M4X9-T15	C-T15	J-M8X1-D6	JB-M8X1	JJ-M3X6-D1.5	SET-NM-TX15	3 Nm
650 660	V-M4X9-T15	C-T15	-	-	-	SET-NM-TX15	3 Nm
650-RC	V-M4X6.5-T15	C-T15	-	-	-	SET-NM-TX15	3 Nm
650-JET 660-JET	V-M4X9-T15	C-T15	J-M8X1-D6	JB-M8X1	JJ-M3X6-D1.5	SET-NM-TX15	3 Nm



SET-NM-TX15