

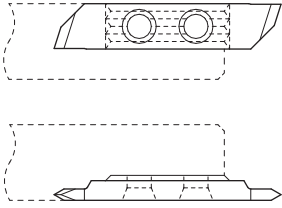
Filetage

Gewinde drehen

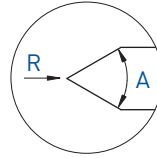
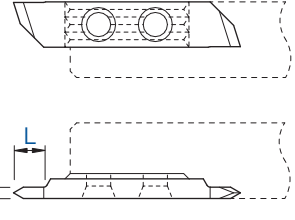
Threading

736 / 746

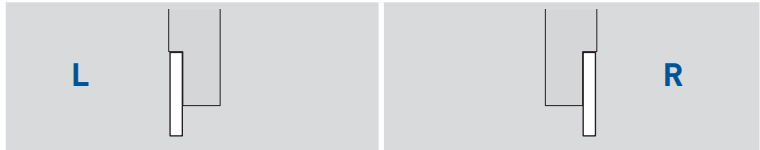
L



R



Profil partiel  
Teilprofil  
Partial profile



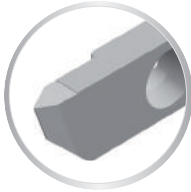
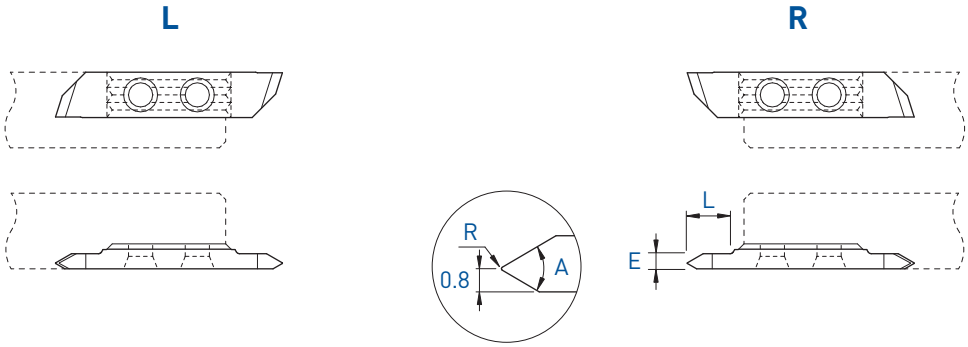
A	E	L	R	L						R								
				Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	
60°	1.5	4	0	736-60-1.5	■	■	■					746-60-1.5	■	■	■			
60°	1.5	4	0.02	736-60-1.5-R02	■	■	■					746-60-1.5-R02	■	■	■	□		■
60°	2.0	6	0	736-60-2.0	■	■	■					746-60-2.0	■	■	■			
60°	2.0	6	0.02	736-60-2.0-R02	■	■	■	■	■	■		746-60-2.0-R02	■	■	■	■	■	■
55°	1.5	4	0	736-55-1.5	■	■	■					746-55-1.5	■	■	■			
55°	1.5	4	0.02	736-55-1.5-R02	■	■	■					746-55-1.5-R02	■	■	■			
55°	2.0	6	0	736-55-2.0	■	■	■					746-55-2.0	■	■	■			
55°	2.0	6	0.02	736-55-2.0-R02	■	■	■					746-55-2.0-R02	■	■	■			

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03  
Wahlweise mit B-Spannsystem, siehe Seite 1.03  
On request for B clamping system, see page 1.03

■ = disponible / verfügbar / available  
□ = selon disponibilité du stock / jenach Lagerverfügbarkeit / depending on stock availability



Profil partiel  
Teilprofil  
Partial profile



A	E	L	R	Pas Steigung Pitch P	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
60°	2.0	6	0.06	0.50-1.50	736-A60°	■	■	■				746-A60°	■	■	■	■	□	■

Plaquettes de filetage avec coupe positive 2°, voir page 1.126  
WSP Gewindedrehen mit positivem Schnitt 2°, siehe Seite 1.126  
Threading inserts with positive cut 2°, see page 1.126



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03  
Wahlweise mit B-Spannsystem, siehe Seite 1.03  
On request for B clamping system, see page 1.03

Filetage

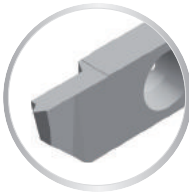
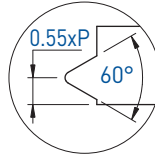
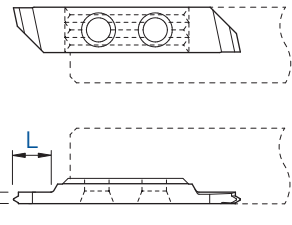
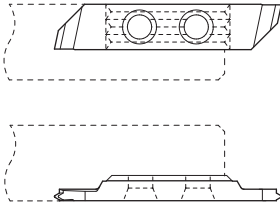
Gewinde drehen

Threading

736-M / 746-M

L

R



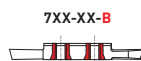
Profil complet métrique  
Metrisches Vollprofil  
Metric full profile

L

R

Pas Steigung Pitch P	E	L	L			R				
			Art. N°	TiAIN	TiN	N (µk20)	Art. N°	TiAIN	TiN	N (µk20)
0.25	1.0	3	736-M-0.25	■	■	■	746-M-0.25	■	■	■
0.30	1.0	3	736-M-0.30	■	■	■	746-M-0.30	■	■	■
0.35	1.0	3	736-M-0.35	■	■	■	746-M-0.35	■	■	■
0.40	1.0	3	736-M-0.40	■	■	■	746-M-0.40	■	■	■
0.45	1.0	3	736-M-0.45	■	■	■	746-M-0.45	■	■	■
0.50	1.0	3	736-M-0.50	■	■	■	746-M-0.50	■	■	■
0.60	1.0	3	736-M-0.60	■	■	■	746-M-0.60	■	■	■
0.70	1.0	3	736-M-0.70	■	■	■	746-M-0.70	■	■	■
0.75	1.0	3	736-M-0.75	■	■	■	746-M-0.75	■	■	■
0.80	1.5	4.5	736-M-0.80	■	■	■	746-M-0.80	■	■	■
1.00	1.5	4.5	736-M-1.00	■	■	■	746-M-1.00	■	■	■
1.25	1.5	4.5	736-M-1.25	■	■	■	746-M-1.25	■	■	■
1.50	2.0	6	736-M-1.50	■	■	■	746-M-1.50	■	■	■
1.75	2.0	6	736-M-1.75	■	■	■	746-M-1.75	■	■	■

Plaquettes de filetage avec coupe positive 2°, voir page 1.127  
WSP Gewindedrehen mit positivem Schnitt 2°, siehe Seite 1.127  
Threading inserts with positive cut 2°, see page 1.127



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03  
Wahlweise mit B-Spannsystem, siehe Seite 1.03  
On request for B clamping system, see page 1.03

■ = disponible / verfügbar / available  
□ = selon disponibilité du stock / jenach Lagerverfügbarkeit / depending on stock availability